



## RENAULT SCENIC III - DCI 110 FAP ECO2 DYNAMIQUE EDC

### CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

7.600 € TTC

Marque	<b>Renault</b>	Kilométrage	<b>193.000 km</b>
Modèle	<b>Scenic</b>	Mise en circulation	<b>05/2015</b>
Transmission	<b>Automatique</b>	Garantie	<b>6 mois</b>
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	-	Couleur ext.	<b>MARRON</b>
Puis. din.	<b>110 ch (81 kW)</b>	Nb. de portes	<b>5</b>
Puis. fiscal	<b>6 cv</b>	Emission CO2	-

### DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Notre modèle : - RENAULT SCENIC III - DCI 110 FAP ECO2 DYNAMIQUE EDC - 1ère mis en circulation : 26/06/2015 - 110CH - 193 000 km - Diesel - Automatique Equipements et options : - Accoudoir central avant avec rangement réglable en profondeur - Radar de recul - Aide au démarrage en cote - Allumage des phares automatique - Ordinateur de bord - Climatisation automatique - Vitres électriques - Kit mains-libres Bluetooth - Fermeture centralisée - Volant réglable en hauteur et profondeur - Jantes Aluminium - Rétroviseurs rabattables électriquement - Volant en cuir multifonctions - GPS - Ecran tactile - Régulateur / Limiteur de vitesse - Frein à main électrique - Mode manuel - Attelage - ISOFIX - Prise 12V / AUX / USB - Airbags - ABS - ESP Garantie (...)

### PHOTOS DU VEHICULE



### POUR NOUS CONTACTER

**NANTES AUTOMOBILES**

E-mail

**nantesautomobiles@gmail.com**

Adresse

**10 Impasse de Belgique**

Téléphone 1

**0670690558**

Code postal

**44300**

Téléphone 2

**0240680288**

Ville

**Nantes**

Fax

-