



# RENAULT MEGANE IV BERLINE 1.5 DCI INTENS-AFFICHE TÊTE HAUTE/EASY PARK ASSIST/CAM. RECVL + RADARS AV. ARR./GARANTIE 12 MOIS

## CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

18.990 €TTC

Marque	<b>Renault</b>	Kilométrage	<b>30.990 km</b>
Modèle	<b>Megane</b>	Mise en circulation	<b>07/2019</b>
Transmission	<b>Automatique</b>	Garantie	-
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	<b>Diesel</b>	Couleur ext.	<b>Gris</b>
Puis. din.	<b>116 ch (86 kW)</b>	Nb. de portes	<b>5</b>
Puis. fiscal	<b>6 cv</b>	Emission CO2	<b>108 g/km</b>

## DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Cylindrée : 1461 cm3 EQUIPEMENTS Système d'alerte anti-collision Reconnaissance des panneaux de signalisation Apple Carplay Système de freinage d'urgence anticipatif Garnitures intérieures carbone Peinture laquée / opaque Peinture laquée / opaque Sélection du mode de conduite Rétroviseurs extérieurs rabattable électriquement Sièges en cuir Vitres teintées OPTION EASY PARK ASSIST = Option qui, à la demande du conducteur, fait que le véhicule recherche une place de stationnement adaptée à son gabarit, puis gère lui-même sa trajectoire en « prenant le contrôle » du volant.

\*\*\*\*\* AGENCE SIMPLICICAR MARGNANE - 6 voie d'Irlande, 13127 (...)

## PHOTOS DU VEHICULE



## POUR NOUS CONTACTER

	<b>SIMPLICICAR MARGNANE</b>	E-mail	<b>marignane@simplicicar.fr</b>
Adresse	<b>6 VOIE DE L'IRLANDE</b>	Téléphone 1	<b>0749670083</b>
Code postal	<b>13127</b>	Téléphone 2	<b>0749288319</b>
Ville	<b>VITROLLES</b>	Fax	-

