



## PORSCHE PANAMERA II 4 E-HYBRID EXECUTIVE 462CH

### CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

81.950 €TTC

Marque	<b>Porsche</b>	Kilométrage	<b>50.000 km</b>
Modèle	<b>Panamera</b>	Mise en circulation	<b>04/2019</b>
Transmission	<b>Automatique</b>	Garantie	-
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	<b>Hybride</b>	Couleur ext.	<b>Blanc</b>
Puis. din.	<b>462 ch (341 kW)</b>	Nb. de portes	<b>4</b>
Puis. fiscal	<b>19 cv</b>	Emission CO2	-

### DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

**PORSCHE PANAMERA II 4 E-HYBRID EXECUTIVE 462ch** Général Boîte de vitesse : Automatique Énergie : Hybride essence électrique Historique Kilométrage : 50 000 km Année : 2019 Mise en circulation : 17/04/2019 Contrôle technique : Requis Première main : Oui Esthétique Couleur : blanc verni Sellerie : cuir noir Dimensions et châssis Nombre de portes : 5 Nombre de places : 4 Longueur : 5,20 m Volume de coffre : Moyen Coffre Puissance Puissance fiscale : 32 CV Puissance DIN : 462 ch Batterie du véhicule Rechargeable : Oui Autonomie batterie : 51 km Capacité batterie : 14 kWh Conso. batterie : 15 kWh/100 km Prix inclut batterie : Oui Consommation Norme euro : EURO6 Crit'Air Emission de CO2 : A 56 g/km Extérieur et Chassis Phares à allumage automatique Ampoules de phares LED Freins (...)

### PHOTOS DU VEHICULE



### POUR NOUS CONTACTER

	<b>FRIDELLA AUTOMOBILE</b>	E-mail	<b>fridellaautomobiles@gmail.com</b>
Adresse	<b>1 bis rue Newton</b>	Téléphone 1	<b>0617118568</b>
Code postal	<b>33370</b>	Téléphone 2	-
Ville	<b>TRESSES</b>	Fax	-