



# OPEL VIVARO 9 PLACES PH.2 2.0 CDTI 115 COMBI LONG (BLUETOOTH, LIMITEUR&RÉGULATEUR...)

## CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

14.990 € TTC

|              |                       |                     |   |
|--------------|-----------------------|---------------------|---|
| Marque       | <b>Opel</b>           | Kilométrage         | <b>223.000 km</b>   |
| Modèle       | <b>Vivaro</b>         | Mise en circulation | <b>06/2014</b>  |
| Transmission | <b>Mecanique</b>      | Garantie            | -   |
| Catégorie    |                       | Couleur int.        | -   |
| Energie      | <b>Diesel</b>         | Couleur ext.        | <b>Gris</b>   |
| Puis. din.   | <b>115 ch (85 kW)</b> | Nb. de portes       | <b>4</b>  |
| Puis. fiscal | <b>7 cv</b>           | Emission CO2        | <b>175 g/km</b>  |

## DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

\_Superbe Opel Vivaro 9 places de Juin 2014 ! Moteur Diesel 2.0 TDCi de 115cv/115ch ! Boite de vitesse manuelle ! Véhicule dans un très bon état général & non fumeur ! \_Vidange effectuée en garage en Avril 2024 ! \_Contrôle Technique effectué pour la vente ! \_ Nous disposons également du rapport Histovec du véhicule (pour plus d'informations n'hésitez pas à voir cela avec l'un de nos vendeurs) \_Garantie de 3 mois Moteur/Boite/Pont (Plafond de remboursement à 1500€ par panne) \_Cependant, nous proposons des extensions de garanties qui couvriront davantage de pièces mécaniques & électroniques ,allant jusqu'à 4 ans pour 37€/mois (Plafond de remboursement nettement supérieur) ! \*\*Voir conditions en agence\*\* \*Les garanties sont valables dans (...)

## PHOTOS DU VEHICULE



## POUR NOUS CONTACTER

|             |                                    |             |                              |
|-------------|------------------------------------|-------------|------------------------------|
|             | <b>AGENCE AUTOMOBILIERE EPINAL</b> | E-mail      | <b>epinal@agenceauto.com</b> |
| Adresse     | <b>15 avenue de Provence</b>       | Téléphone 1 | <b>0329336257</b>            |
| Code postal | <b>88000</b>                       | Téléphone 2 | <b>0615507231</b>            |
| Ville       | <b>Epinal</b>                      | Fax         | -                            |