



## MERCEDES SLK CLASSE MERCEDES 2.0 200 135 CH

### CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

9.989 € TTC

Marque	<b>Mercedes</b>	Kilométrage	<b>77.200 km</b>
Modèle	<b>SLK</b>	Mise en circulation	<b>12/1999</b>
Transmission	<b>Mecanique</b>	Garantie	-
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	<b>Essence</b>	Couleur ext.	<b>Gris</b>
Puis. din.	<b>136 ch (101 kW)</b>	Nb. de portes	<b>2</b>
Puis. fiscal	<b>9 cv</b>	Emission CO2	-

### DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Mercedes Classe SLK 2.0 200 135 ch roadster, gris, 9 cv, 2 portes, première mise en circulation le 14/12/1999, garantie 6 mois. 2 places  
**OPTIONS ET EQUIPEMENTS :** Extérieur : - vitres électriques - jantes aluminium Intérieur et confort : - accoudoir central - Non-fumeur - climatisation Sécurité : - fermeture centralisée - ABS - airbags latéraux - phares antibrouillard Autres équipements et informations : - puissance réelle : 136 ch - nombre de rapports : 5 vitesses - émission CO2 : 217 g/km - état : excellent - Puissance kilowatt : 100 kw - roue de secours - climatisation manuelle - Boîte de vitesse manuelle - Intérieur tissu - Airbags - Antibrouillards avant - Double des clés Prix hors pack clé en main (à partir de 391 € TTC\*) et coût de la Carte Grise. **GARANTIE (...)**

### PHOTOS DU VEHICULE



### POUR NOUS CONTACTER

	<b>EWIGO SAINT-ETIENNE</b>	E-mail	<b>Saintetienne@ewigo.com</b>
Adresse	<b>14 rue Hélène Boucher</b>	Téléphone 1	<b>0603752024</b>
Code postal	<b>42160</b>	Téléphone 2	-
Ville	<b>ANDREZIEUX-BOUTHEON</b>	Fax	-