



MERCEDES SLK CLASSE MERCEDES 2.0 200 135 CH

CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

9.989 € TTC

Marque	Mercedes	Kilométrage	77.200 km
Modèle	SLK	Mise en circulation	12/1999
Transmission	Mecanique	Garantie	-
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	Essence	Couleur ext.	Gris
Puis. din.	136 ch (101 kW)	Nb. de portes	2
Puis. fiscal	9 cv	Emission CO2	-

DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Mercedes Classe SLK 2.0 200 135 ch roadster, gris, 9 cv, 2 portes, première mise en circulation le 14/12/1999, garantie 6 mois. 2 places
OPTIONS ET EQUIPEMENTS : Extérieur : - vitres électriques - jantes aluminium Intérieur et confort : - accoudoir central - Non-fumeur - climatisation Sécurité : - fermeture centralisée - ABS - airbags latéraux - phares antibrouillard Autres équipements et informations : - puissance réelle : 136 ch - nombre de rapports : 5 vitesses - émission CO2 : 217 g/km - état : excellent - Puissance kilowatt : 100 kw - roue de secours - climatisation manuelle - Boîte de vitesse manuelle - Intérieur tissu - Airbags - Antibrouillards avant - Double des clés Prix hors pack clé en main (à partir de 391 € TTC*) et coût de la Carte Grise. **GARANTIE (...)**

PHOTOS DU VEHICULE



POUR NOUS CONTACTER

	EWIGO SAINT-ETIENNE	E-mail	Saintetienne@ewigo.com
Adresse	14 rue Hélène Boucher	Téléphone 1	0603752024
Code postal	42160	Téléphone 2	-
Ville	ANDREZIEUX-BOUTHEON	Fax	-

Retrouvez tous les véhicules sur

**Annonces
Automobile.com**