



MERCEDES EQC 400 408CH AMG LINE 4MATIC

CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

59.000 € TTC

Marque	Mercedes	Kilométrage	28.500 km
Modèle	EQC	Mise en circulation	12/2021
Transmission	Automatique	Garantie	24 mois
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	Electrique	Couleur ext.	Gris Graphite Métal
Puis. din.	408 ch (301 kW)	Nb. de portes	5
Puis. fiscal	8 cv	Emission CO2	-

DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

EQUIPEMENTS ===== - JA AMG 21 multibrch ton naturel - Pack Premium plus - 9 Haut parleurs - ABS - Accoudoir arrière - Accoudoir central AV avec rangement - Affichage tête haute - Airbag conducteur - Airbag genoux - Alarme antivol - Alarme volumétrique - Antidémarrage électronique - Antipatinage - Appel d'Urgence Localisé - Assistance de maintien de trajectoire - Bacs de portes arrière - Bacs de portes avant - Banquette AR 3 places 1/3-2/3 - Banquette AR rabattable - Becquet arrière - Boîte à gants fermée - Caméra de recul - Capteur de pluie - Chauffage auxiliaire - Clim automatique bi-zones - Coffre assisté électriquement - Colonne de direction électrique - Commande du comportement dynamique - Commandes vocales - Contrôle élect. de la pression des pneus - (...)

PHOTOS DU VEHICULE



POUR NOUS CONTACTER

	SAMGF MERCEDES MONACO	E-mail	philippe.guillet@mercedes.mc
Adresse	24 AVENUE DE FONTVIEILLE	Téléphone 1	0037792059596
Code postal	98000	Téléphone 2	-
Ville	MONACO	Fax	0037792059647