



# MERCEDES EQB 250+ 190CH AMG LINE

## CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

**53.500 € TTC**

Marque	<b>Mercedes</b>	Kilométrage	<b>1.900 km</b>
Modèle	<b>EQB</b>	Mise en circulation	<b>12/2023</b>
Transmission	<b>Automatique</b>	Garantie	<b>24 mois</b>
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	<b>Electrique</b>	Couleur ext.	<b>Gris Montagne</b>
Puis. din.	<b>190 ch (140 kW)</b>	Nb. de portes	<b>5</b>
Puis. fiscal	<b>7 cv</b>	Emission CO2	-

## DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

**EQUIPEMENTS** ===== - 3ème rangée de sièges - ABS - Accoudoir arrière - Accoudoir central AV avec rangement - AFIL - Aide au freinage d'urgence - Airbag conducteur - Airbag genoux - Airbag passager - Airbag passager déconnectable - Airbags rideaux - Alarme antivol - Alarme volumétrique - Antidémarrage électronique - Appel d'Urgence Localisé - Assistance de maintien de trajectoire - Bacs de portes avant - Banquette 40/20/40 - Banquette AR rabattable - Boucliers AV et AR couleur caisse - Caméra de recul - Capteur de pluie - Ceinture de vitrage chromée - Clim automatique bi-zones - Coffre assisté électriquement - Commande du comportement dynamique - Commandes du système audio au volant - Commandes vocales - Contrôle élect. de la pression des pneus - Eclairage au (...)

## PHOTOS DU VEHICULE

## POUR NOUS CONTACTER

	<b>SAMGF MERCEDES MONACO</b>	E-mail	<b>philippe.guillet@mercedes.mc</b>
Adresse	<b>24 AVENUE DE FONTVIEILLE</b>	Téléphone 1	<b>0037792059596</b>
Code postal	<b>98000</b>	Téléphone 2	-
Ville	<b>MONACO</b>	Fax	<b>0037792059647</b>

Retrouvez tous les véhicules sur