



MERCEDES CLASSE S 580 E 510CH AMG LINE LIMOUSINE 9G-TRONIC

CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

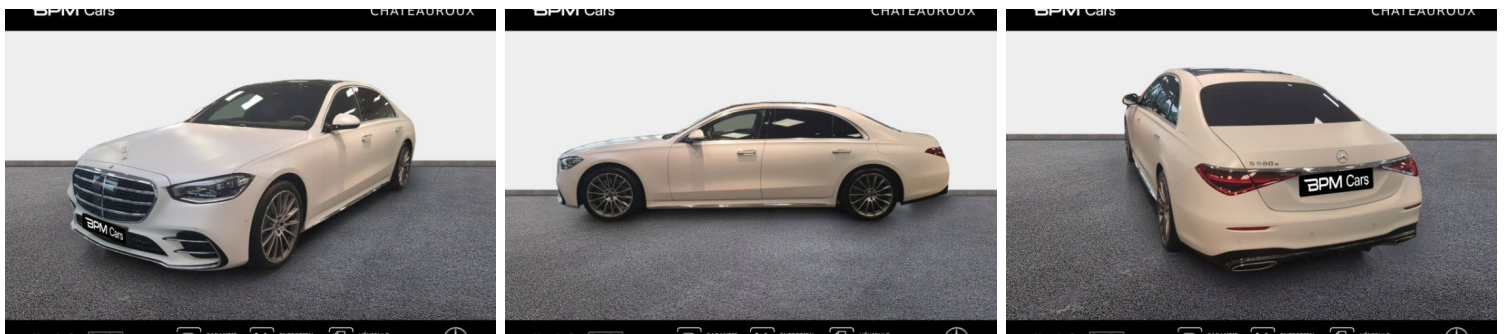
173.900 € TTC

Marque	Mercedes	Kilométrage	1.000 km
Modèle	Classe S	Mise en circulation	12/2023
Transmission	Automatique	Garantie	24 mois
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	Hybride	Couleur ext.	Blanc Opalithe Magno Manufaktur
Puis. din.	367 ch (271 kW)	Nb. de portes	4
Puis. fiscal	25 cv	Emission CO2	13 g/km 

DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

EQUIPEMENTS ===== - Affichage tête haute + réalité augm MBUX - Blanc opalithe magno MANUFAKTUR - Cuir Nappa Exclu Marr Tf/Nr MFK-P62 - JA 20AMG multibrch gris - Pack Chauffeur - Pack Exclusif - Pack Executive arrière - Pack Executive arrière (PYO/PYV) - Pack Premium Plus - Pack Protection Solaire - Sges AR climatisés (chauff-vent) - 9 Haut parleurs - ABS - Accoudoir central AR avec trappe à skis - Accoudoir central AV avec rangement - AFIL - Aide au démarrage en côte - Aide au freinage d'urgence - Airbag conducteur - Airbag genoux - Airbag passager déconnectable - Airbags latéraux avant - Airbags rideaux AV et AR - Alarme - Alarme périmétrique - Alarme volumétrique - Antidémarrage électronique - Antipatinage - Appel d'Assistance Localisé - Appel d'Urgence (...)

PHOTOS DU VEHICULE



POUR NOUS CONTACTER

**MERCEDES CHATEAURoux -
ETOILE AUTOMOBILES**

E-mail

a.bonfanti@bpmgroup.fr

Adresse

Avenue de la Châtre

Téléphone 1

0254533900

Code postal

36000

Téléphone 2

-

Ville

Chateauroux

Fax

-