



# MERCEDES CLASSE S 500 9G-TRONIC A + PACK AMG LINE PLUS BLANC DIAMANT

## CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

**78.300 € TTC**

Marque	<b>Mercedes</b>	Kilométrage	<b>59.140 km</b>
Modèle	<b>Classe S</b>	Mise en circulation	<b>04/2018</b>
Transmission	<b>Automatique</b>	Garantie	-
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	<b>Essence</b>	Couleur ext.	<b>BLANC DIAMANT</b>
Puis. din.	<b>455 ch (335 kW)</b>	Nb. de portes	<b>3</b>
Puis. fiscal	<b>35 cv</b>	Emission CO2	<b>212 g/km</b>

## DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Equipements ----- • abs - afu • accès et démarrage mains libres • Accoudoir central AV • Affichage tête haute • Aide au démarrage en pente • aide au stationnement av-ar + caméra 360° • airbags frontaux - latéraux - rideaux • aircap : déflecteur d'air à commande électrique et pare-vent ar • alerte active de franchissement involontaire de ligne • avertisseur actif d'angles morts • caméra 360° • capot moteur actif avec protection piétons • Capteur de pluie et de luminosité • ciel de pavillon en tissu noir • climatisation automatique confort bi-zone thermotronic • combiné d'instrumentation numérique 12.3" • décor de tableau de bord en peuplier noir • détection de sous-gonflage • éclairage d'ambiance • ecran (...)

## PHOTOS DU VEHICULE



## POUR NOUS CONTACTER

	<b>GARAGE PROST AUTOMOBILES</b>	E-mail	<b>antoineprost@wanadoo.fr</b>
Adresse	<b>19 rue de la Bresse</b>	Téléphone 1	<b>0384486230</b>
Code postal	<b>39230</b>	Téléphone 2	-
Ville	<b>CHAUMERGY</b>	Fax	-