



MERCEDES CLASSE B 250 E 163+109CH AMG LINE 8G-DCT

CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

56.800 € TTC

Marque	Mercedes	Kilométrage	6.000 km
Modèle	Classe B	Mise en circulation	01/2024
Transmission	Automatique	Garantie	24 mois
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	Hybride	Couleur ext.	Noir Métal
Puis. din.	163 ch (120 kW)	Nb. de portes	5
Puis. fiscal	9 cv	Emission CO2	21 g/km A

DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

EQUIPEMENTS ===== - Intégration smartphone - JA 19 multibranches gris - Pack Hiver - Pack Sport Black - Type Premium Plus - ABS - Accoudoir central AV avec rangement - AFIL - Aide au démarrage en côte - Aide au freinage d'urgence - Airbag conducteur - Airbag genoux - Airbag passager - Airbag passager déconnectable - Airbags latéraux avant - Airbags rideaux - Antidémarrage électronique - Antipatinage - Appel d'Urgence Localisé - Arrêt et redémarrage auto. du moteur - Assistance de maintien de trajectoire - Bacs de portes arrière - Bacs de portes avant - Banquette 40/20/40 - Banquette AR rabattable - Borne Wi-Fi - Boucliers AV et AR couleur caisse - Caméra de recul - Capteur de luminosité - Capteur de pluie - Clim automatique - Commande du comportement dynamique - (...)

PHOTOS DU VEHICULE



POUR NOUS CONTACTER

	SAMGF MERCEDES MONACO	E-mail	philippe.guillet@mercedes.mc
Adresse	24 AVENUE DE FONTVIEILLE	Téléphone 1	0037792059596
Code postal	98000	Téléphone 2	-
Ville	MONACO	Fax	0037792059647