



by

ARNOLD  
KONTZ

OUTLET



## JAGUAR XE D200 R-DYNAMIC S AUTO

## CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

39.790 € TTC

|              |                 |                     |          |
|--------------|-----------------|---------------------|----------|
| Marque       | Jaguar          | Kilométrage         | 8.837 km |
| Modèle       | XE              | Mise en circulation | 06/2023  |
| Transmission | Automatique     | Garantie            | 24 mois  |
| Catégorie    |                 | Couleur int.        | Black    |
| Energie      | Diesel          | Couleur ext.        | Noir     |
| Puis. din.   | 200 ch (148 kW) | Nb. de portes       | 5        |
| Puis. fiscal | 11 cv           | Emission CO2        | 112 g/km |

## DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Cylindrée : 1998 cm3 - Nos experts sont à votre service pour vous donner plus de précision sur la configuration de nos produits d'exceptions. rnLe département Arnold KONTZ Outlet Bénéficie de l'expérience du groupe Arnold KONTZ, leader du marché automobile au grand-duché de Luxembourg depuis plus de 100ans.rnPhotos non contractuelles.rnNous nous déclinons de toutes responsabilités d'une éventuelle erreur sur nos annonces. - Accoudoir - Aide au stationnement arrière - Aide au stationnement avant - Airbag conducteur - Airbag passager - Airbags latéraux - Alarme - Alerte de franchissement involontaire de lignes - Android Auto - Apple CarPlay - Assistant au freinage d'urgence - Assistant de démarrage en côte - Banquette arrière rabattable - Bluetooth - Caméra de (...)

## PHOTOS DU VEHICULE



## POUR NOUS CONTACTER

Jaguar Land Rover Luxembourg  
Outlet

E-mail

outlet@arnoldkontz.lu

Adresse 128 Route De Thionville

Téléphone 1

+352276160432

Code postal L2610

Téléphone 2

+352276160432

Ville Luxembourg

Fax

-

Retrouvez tous les véhicules sur

