



by

**ARNOLD
KONTZ** **OUTLET**

JAGUAR F-PACE R-DYNAMIC S

CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

71.640 €TTC

Marque	Jaguar	Kilométrage	19.000 km
Modèle	F-Pace	Mise en circulation	07/2022
Transmission	Automatique	Garantie	24 mois
Catégorie		Couleur int.	Brown
Energie	Diesel	Couleur ext.	Gris
Puis. din.	204 ch (151 kW)	Nb. de portes	5
Puis. fiscal	11 cv	Emission CO2	170 g/km

DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Cylindrée : 1997 cm3 - - Accoudoir - Aide au stationnement arrière - Aide au stationnement avant - Airbag conducteur - Airbag passager - Airbags latéraux - Alarme - Alerte de franchissement involontaire de lignes - Android Auto - Apple CarPlay - Assistant au freinage d'urgence - Attelage amovible électrique - Avertisseur angle mort - Banquette arrière rabattable - Black Pack - Bluetooth - Caméra de recul - Climatisation - Climatisation automatique - Climatisation automatique, bi-zone - Cockpit digital - Commande vocale - Contrôle de stabilité - Contrôle de traction - Crochet de remorquage - Détection des panneaux routiers - Dispositif mains libres - Ecran tactile - ESP - Frein de stationnement électronique - Hayon arrière électrique - Isofix - Jantes 20" - Jantes en (...)

PHOTOS DU VEHICULE



POUR NOUS CONTACTER

	Jaguar Land Rover Luxembourg Outlet	E-mail	outlet@arnoldkontz.lu
Adresse	128 Route De Thionville	Téléphone 1	+352276160432
Code postal	L2610	Téléphone 2	+352276160432
Ville	Luxembourg	Fax	-

Retrouvez tous les véhicules sur