



# by



## **JAGUAR F-PACE P400E R-DYNAMIC S**

#### **CARACTERISTIQUES DU VEHICULE**

90.913 €TTC

Marque	Jaguar	Kilométrage	10 km
Modèle	F-Pace	Mise en circulation	11/2023
Transmission	Automatique	Garantie	60 mois
Catégorie		Couleur int.	Brown
Energie	Hybride	Couleur ext.	Gris
Puis. din.	300 ch (221 kW)	Nb. de portes	-
Puis. fiscal	11 cv	Emission CO2	39 g/km 🔼

#### **DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS**

Cylindrée: 1997 cm3 - - Aide au stationnement arrière - Aide au stationnement avant - Airbag conducteur - Airbag passager - Airbags latéraux - Alarme - Alerte de franchissement involontaire de lignes - Assistant au freinage d'urgence - Avertisseur angle mort - Black Pack - Bluetooth - Caméra de recul - Climatisation automatique - Contrôle de stabilité - Contrôle de traction - Éclairage d'ambiance - Ecran tactile - ESP - Frein de stationnement électronique - Hayon arrière électrique - Isofix - Jantes 20" - Lève-vitres avant électrique - Ordinateur de bord - Pare-brise chauffant - Phares LED - Régulateur de vitesse - Rétroviseurs électriques - Senseurs pluie - Sièges arrière chauffants - Sièges AV à réglage électrique - Sièges avant chauffants - Sièges sport - (...)

#### PHOTOS DU VEHICULE







### **POUR NOUS CONTACTER**

	Jaguar Land Rover Luxembourg Outlet	E-mail	outlet@arnoldkontz.lu
Adresse	128 Route De Thionville	Téléphone 1	+352276160432
Code postal	L2610	Téléphone 2	+352276160432
Ville	Luxembourg	Fax	-

Retrouvez tous les véhicules sur

