



by

ARNOLD  
KONTZ

OUTLET



## JAGUAR F-PACE P400E R-DYNAMIC S

## CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

90.913 €TTC

Marque	Jaguar	Kilométrage	10 km
Modèle	F-Pace	Mise en circulation	11/2023
Transmission	Automatique	Garantie	60 mois
Catégorie		Couleur int.	Brown
Energie	Hybride	Couleur ext.	Gris
Puis. din.	300 ch (221 kW)	Nb. de portes	-
Puis. fiscal	11 cv	Emission CO2	39 g/km

## DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Cylindrée : 1997 cm3 - - Aide au stationnement arrière - Aide au stationnement avant - Airbag conducteur - Airbag passager - Airbags latéraux - Alarme - Alerte de franchissement involontaire de lignes - Assistant au freinage d'urgence - Avertisseur angle mort - Black Pack - Bluetooth - Caméra de recul - Climatisation automatique - Contrôle de stabilité - Contrôle de traction - Éclairage d'ambiance - Ecran tactile - ESP - Frein de stationnement électronique - Hayon arrière électrique - Isofix - Jantes 20" - Lève-vitres avant électrique - Ordinateur de bord - Pare-brise chauffant - Phares LED - Régulateur de vitesse - Rétroviseurs électriques - Senseurs pluie - Sièges arrière chauffants - Sièges AV à réglage électrique - Sièges avant chauffants - Sièges sport - (...)

## PHOTOS DU VEHICULE



## POUR NOUS CONTACTER

Jaguar Land Rover Luxembourg  
Outlet

E-mail

outlet@arnoldkontz.lu

Adresse 128 Route De Thionville

Téléphone 1

+352276160432

Code postal L2610

Téléphone 2

+352276160432

Ville Luxembourg

Fax

-

Retrouvez tous les véhicules sur

