



# JAGUAR F-PACE P400E PLUG-IN-HYBRID R-DYNAMIC SE BVA8 AWD SANTORINI BLACK MÉTALLISÉE

## CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

**89.900 € TTC**

Marque	Jaguar	Kilométrage	9.397 km
Modèle	F-Pace	Mise en circulation	09/2023
Transmission	Automatique	Garantie	-
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	Hybride	Couleur ext.	Santorini Black Métallisée
Puis. din.	404 ch (298 kW)	Nb. de portes	5
Puis. fiscal	19 cv	Emission CO2	53 g/km <span style="background-color: green; color: white; padding: 2px;">A</span>

## DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

• 13 haut parleurs • abs • accoudoir arrière • accoudoir central av avec rangement • afil • aide au démarrage en côte • airbag conducteur • airbag passager • airbag passager déconnectable • airbags latéraux avant • airbags rideaux av et ar • alarme périmétrique • antidémarrage électronique • antipatinage • appel d'urgence localisé • arrêt et redémarrage auto. du moteur • assistance de maintien de trajectoire • bacs de portes arrière • bacs de portes avant • banquette 40/20/40 • banquette ar rabattable • banquette arrière 3 places • becquet arrière • black pack extérieur • boîte à gants fermée • boucliers av et ar couleur caisse • câble de recharge domestique (mode 2) • caméra de recul • capteur de (...)

## PHOTOS DU VEHICULE



## POUR NOUS CONTACTER

**OPALE PREMIUM AUTOMOBILES**

E-mail

[v.delesalle@opalepremium.fr](mailto:v.delesalle@opalepremium.fr)Adresse **118 Zi De La Liane**

Téléphone 1

**0321102196**Code postal **62200**

Téléphone 2

**0321102190**Ville **boulogne-sur-mer**

Fax

-

