




# JAGUAR F-PACE F.PACE 2.0 D - 240 - BVA - AWD PORTFOLIO

## CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

27.990 € TTC

Marque	<b>Jaguar</b>	Kilométrage	<b>105.000 km</b>
Modèle	<b>F-Pace</b>	Mise en circulation	<b>06/2017</b>
Transmission	-	Garantie	<b>6 mois</b>
Catégorie		Couleur int.	-
Energie	<b>Diesel</b>	Couleur ext.	<b>GRIS CLAIR</b>
Puis. din.	<b>240 ch (177 kW)</b>	Nb. de portes	<b>5</b>
Puis. fiscal	<b>15 cv</b>	Emission CO2	<b>153 g/km</b> 

## DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Cylindrée : 1999 cm3 Nb. Places : 5 Nb. Vitesses : 8 Véhicule Importé : Non Conso Mixte : 5.80l/100 Barres de toit chrome satiné  
Caméra de recul Caméras de proximité avec vue d'intersection Détecteurs d'obstacles à 360° Inclinaison électrique de la  
banquette arrière InControl Apps Jantes 20" 5 branches doubles "Style 5031" Grey Diamond Turned Peinture métallisée  
premium Silicon Silver Phares Xénon avec signature LED avec lave phares Réglage électrique des sièges en 10x10 directions  
avec mémorisation du siège conducteur, des rétroviseurs et de la colonne de direction Rétroviseurs extérieurs chauffants,  
réglables et rabattables électriquement, à mémoire, à inversion Jour Nuit automatique et avec lampes d'approche Sièges avant  
chauffants Système audio Meridian (...)

## PHOTOS DU VEHICULE



## POUR NOUS CONTACTER

	<b>AT PRESTIGE</b>	E-mail	<b>aymeric.carliftprestige@gmail.com</b>
Adresse	<b>8 IMPASSE DES TONNELIERS</b>	Téléphone 1	<b>0228257946</b>
Code postal	<b>44640</b>	Téléphone 2	<b>0676328414</b>
Ville	<b>SAINT-JEAN-DE-BOISEAU</b>	Fax	-

Retrouvez tous les véhicules sur 