



by

**ARNOLD
KONTZ** **OUTLET**

JAGUAR F-PACE D165 S

CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

70.773 €TTC

Marque	Jaguar	Kilométrage	10 km
Modèle	F-Pace	Mise en circulation	11/2023
Transmission	Automatique	Garantie	60 mois
Catégorie		Couleur int.	Black
Energie	Diesel	Couleur ext.	Noir
Puis. din.	163 ch (120 kW)	Nb. de portes	-
Puis. fiscal	11 cv	Emission CO2	167 g/km

DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Cylindrée : 1998 cm3 - - 360° caméra - Aide au stationnement arrière - Aide au stationnement avant - Airbag conducteur - Airbag passager - Airbags latéraux - Alarme - Alerte de franchissement involontaire de lignes - Assistant au freinage d'urgence - Avertisseur angle mort - Black Pack - Bluetooth - Caméra de recul - Climatisation automatique - Contrôle de stabilité - Contrôle de traction - Ecran tactile - ESP - Frein de stationnement électronique - Hayon arrière électrique - Isofix - Jantes 19" - Lève-vitres arrière électrique - Lève-vitres avant électrique - Pare-brise chauffant - Phares LED - Régulateur de vitesse - Rétroviseurs électriques - Senseurs pluie - Sièges AV à réglage électrique - Sièges avant chauffants - Start/Stop automatique - Système d'appel (...)

PHOTOS DU VEHICULE



POUR NOUS CONTACTER

**Jaguar Land Rover Luxembourg
Outlet**

E-mail

outlet@arnoldkontz.luAdresse **128 Route De Thionville**

Téléphone 1

+352276160432Code postal **L2610**

Téléphone 2

+352276160432Ville **Luxembourg**

Fax

-

Retrouvez tous les véhicules sur

