


JAGUAR I-PACE EV400 SE

CARACTERISTIQUES DU VEHICULE

92.212 EUR TTC

Marque	Jaguar	Kilométrage	10 km
Modèle	I-Pace	Mise en circulation	04/2020
Finition	EV400 SE	Garantie	36 mois
Catégorie	4x4 / SUV / Crossover	Couleur int.	Black
Energie	Electrique	Couleur ext.	Blanc
Transmission	-	Nb. de portes	5
Puis. fiscal	4 cv	Emission CO2	-917 g/km 
Puis. din.	400 ch (295 kW)	Référence	FSTBK_1281900_9404

DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS

Commentaires / Informations complémentaires

<https://build.jaguar/4652FE89> - Aide au stationnement arrière - Aide au stationnement avant - Alarme - Avertisseur angle mort - Banquette arrière rabattable - Black Pack - Bluetooth - Caméra de recul - Climatisation automatique - Commande vocale - Contrôle de stabilité - Contrôle de traction - Hayon arrière électrique - Jantes 22" - Jantes en alliage - Lane assist - Lève-vitres arrière électrique - Lève-vitres avant électrique - Ordinateur de bord - Pare-brise chauffant - Park Assist - Phares directionnels - Phares LED - Radio/CD/MP3 - Régulateur de vitesse/distance - Rétroviseurs électriques - Senseurs lumière - Senseurs pluie - Sièges arrière chauffants - Sièges AV à réglage électrique - Sièges avant chauffants - Sound System - Surround View - Système de (...)

COORDONNEES DU VENDEUR

Nom du vendeur	Jaguar Land Rover Luxembourg Outlet	E-mail	outlet@arnoldkontz.lu
Adresse	128 Route De Thionville	Téléphone 1	35.22.76.16.04.32
Code postal	L2610	Téléphone 2	35.22.76.16.04.32
Ville	Luxembourg	Web	www.arnoldkontz.lu

PHOTOS DU VEHICULE

