

**FIAT 500L 0.9 8V TWINAIR 105CH S&S LOUNGE****CARACTERISTIQUES DU VEHICULE****8.680 EUR TTC**

Marque	Fiat	Kilométrage	98.869 km
Modèle	500L	Mise en circulation	06/2014
Finition	0.9 8V TWINAIR 105CH S&S LOUNGE	Garantie	-
Catégorie	Monospace	Couleur int.	Beige
Energie	Essence	Couleur ext.	Beige
Transmission	Mecanique	Nb. de portes	5
Puis. fiscal	5 cv	Emission CO2	112 g/km
Puis. din.	105 ch (78 kW)	Référence	PV_2973_7205

**DESCRIPTION ET EQUIPEMENTS****Commentaires / Informations complémentaires**

**EQUIPEMENTS** ===== - Caméra de recul - Cappuccino beige / toit noir - Cappuccino beige - toit noir - 2ème rangée de sièges coulissants - ABS - Accoudoir arrière - Accoudoir central AV avec rangement - Aide au démarrage en côte - Aide au freinage d'urgence - Airbag conducteur - Airbag passager - Airbags latéraux avant - Airbags rideaux AV et AR - Antidémarrage électronique - Antipatinage - Arrêt et redémarrage auto. du moteur - Bacs de portes avant - Banquette 1/3-2/3 - Banquette AR rabattable - Banquette arrière 3 places - Banquette coulissante - Boite à gant fermée - Boucliers AV et AR couleur caisse - Capteur de luminosité - Capteur de pluie - Clim automatique bi-zones - Commandes du système audio au volant - Commandes vocales - Compte tours - Direction (...)

**COORDONNEES DU VENDEUR**

Nom du vendeur	JAT AUTO	E-mail	jat_auto2000@yahoo.fr
Adresse	256 BD DE STALINGRAD	Téléphone 1	01.47.06.03.43
Code postal	94500	Téléphone 2	06.13.35.99.46
Ville	Champigny-sur-marne	Web	-

**PHOTOS DU VEHICULE**